



Quantum ScanArm

FARO Quantum ScanArm直接將接觸式量測探針和鐳射測頭整合在一起，可應於高精度檢測、逆向工程CAD-to-Part分析等，同時具備三次元和3D掃描一機二用之特點。

產品特點

- 可同時進行三次元點測和3D掃描。
- 可攜帶移動，任何場所皆可量測使用。
- 測頭即裝即可使用，無需繁複設定。
- 測頭與量測臂直接整合，無需外接控制器。
- 除透明或鏡面工件外，無需進行消光噴塗處理即可進行量測。
- 小型、輕量化設計，量測無負擔。
- 可產生PDF、Excel和SPC等報告格式。
- 具角度、長度、幾何形狀和GD&T等量測功能。
- 可匯入多種CAD檔案格式，以進行CAD-to-Part誤差分析比對，
- 並產生全域性彩色分析圖表。



應用領域

- 模具加工檢測
- 壓鑄零件檢測
- 沖壓件型面檢測
- 航太製造及組裝檢測
- 逆向工程量測應用



THE MEASURE OF SUCCESS



Quantum ScanArm

Edge ScanArm 鐳射測頭規格

- 量測精度：25µm
- 重複性精度：25µm
- 最近掃描距離：115mm
- 掃描寬度：近距離 80mm
遠距離 150mm
- 掃描頻率：2,000 點/行
- 最小點距：40µm
- 掃描速度：300 張/秒 x 2,000 點/行
= 600,000 點/秒.
- 鐳射等級：2M級鐳射
- 重量：485g



Quantum S ScanArm Performance Specifications

機型與量測尺寸 (m)	空間量測精度 (mm)
Quantum S 2.5m 7軸	0.048mm
Quantum S 3.5m 7軸	0.080mm
Quantum S 4.0m 7軸	0.092mm

Quantum M ScanArm Performance Specifications

機型與量測尺寸 (m)	空間量測精度 (mm)
Quantum M 2.5m 7軸	0.063mm
Quantum M 3.5m 7軸	0.100mm
Quantum M 4.0m 7軸	0.115mm

Test method | In accordance with ISO 10360-8 Annex D

硬體設備

操作溫度範圍：10 to 40° C (50° F to 104° F)
溫度週期：3° C/5min. (5.4° F/5min.)

溼度：操作時不可超過95%
電源：全球通用電壓 100-240VAC;47/63Hz



台北 | +886 2-2999-6788

台中 | +886 4-2569-3688

3D列印+3D掃描專家
www.ratc.com.tw info@ratc.com.tw

台南 | +886 6-384-1885